

PLATTEN BEAR- BEITUNG

Sägen, Fräsen & Bohren

Abbund-Zentrum Ulm
Ihr Partner im Holzbau & Abbund





REVOLUTIONÄRE PLATTENBEARBEITUNG

Sägen, Fräsen, Bohren, Nuten, Beschriften – die Plattenbearbeitungsmaschine SPM-2 von Hundegger wurde für eine innovative sowie vollautomatische Bearbeitung verschiedenster Materialien entwickelt.

Platten aller Art von 5 bis 120 mm Dicke und bis zu einem Einzelgewicht von 500 kg können nicht nur formatiert, sondern komplett mit allen benötigten Bearbeitungen schnell und präzise einbaufertig hergestellt werden. Und zwar ohne vorheriges Messen, ohne Anreißen oder Rüsten! Ob Einzelstück oder Großserie – der Bearbeitungs- und Materialvielfalt sind nahezu keine Grenzen gesetzt. Es können Massivholz-, OSB-, Span-, Sperrholz-, Gipskarton-, Faserzement-, Holzweichfaser- oder HPL-Platten verarbeitet werden.

Im Bereich Wandfertigung im Holzrahmenbau und Fassadenbau setzen wir neue Maßstäbe durch eine effiziente Anlage und eine schnelle Bearbeitung. Wir bieten ebenso flexible Lösungen für die Plattenfertigung im Schalungsbau, im Innenausbau und in der Verpackung.

EINFACHES HANDLING

Einzigartiges Konzept für schnelle Konfektionierung

Die Rohplatten werden einzeln oder im Paket per Stapler auf den Maschinenhubtisch gelegt. Die zur Bearbeitung notwendigen Daten können automatisch vom CAD-System übernommen oder einfach per Tastatur und Maus am Bedienterminal eingegeben werden. Die komplette Weiterverarbeitung übernimmt die SPM-2 vollautomatisch – inklusive der Materialzuführung und -abführung.

Das speziell entwickelte Vereinzeln- und Greifer-Transportsystem übernimmt die Platte und befördert sie sicher per Formschluss in die Bearbeitungszone: Dort entstehen Längs-, Quer- und Diagonalschnitte, hier wird gefräst, gebohrt, genutet oder gefalzt. Die Späne werden direkt an der Bearbeitung in die Absauganlage entsorgt.

Zur einfachen Identifikation lassen sich die Bauteile auch markieren und beschriften. Die fertig bearbeiteten Werkstücke werden automatisch auf den Ablagehubtisch gestapelt und können als Paket abgenommen werden. Für einen einfachen Weitertransport ist auch das Arbeiten mit Stegen möglich, die der Bearbeiter bei der Endmontage durchtrennt.



Optimale Materialnutzung

Kein Verschnitt mehr, denn intelligente Software reduziert den Materialverbrauch auf ein Minimum. Durch 2D-Flächen-Optimierung (Nesting) wird alles optimal genutzt.

VORTEILE

Minimale Rüstzeit

Unterschiedliche Aggregate für verschiedene Bearbeitungen erlauben den schnellen Material- bzw. Auftragwechsel.



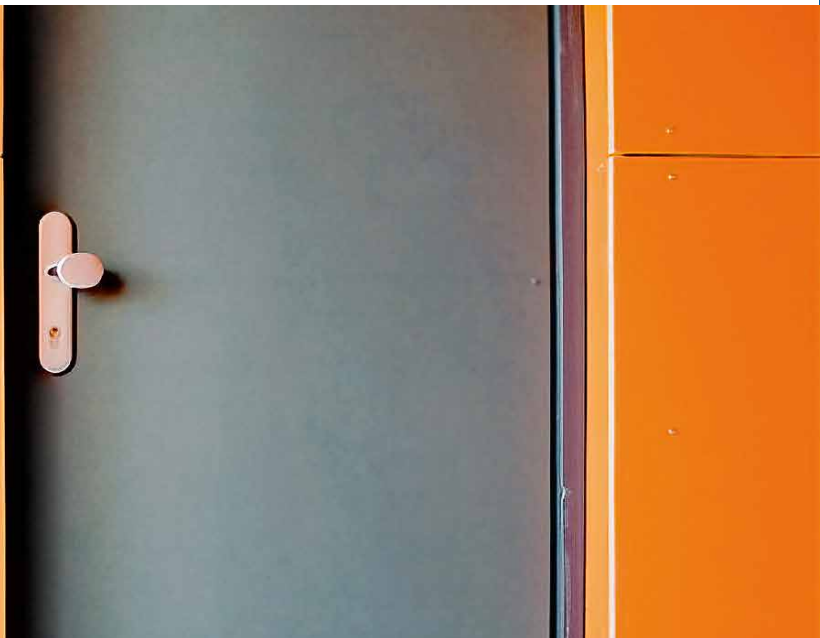
Schnell einsatzbereit

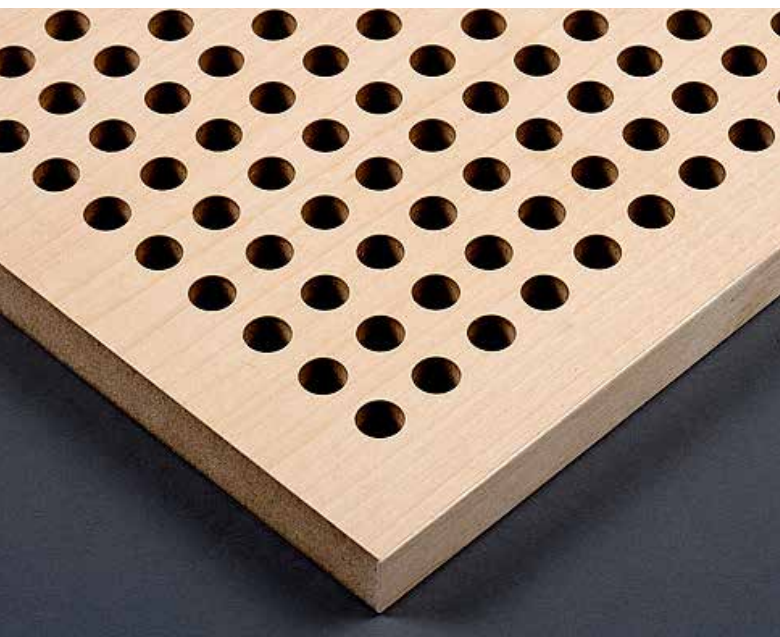
Dank direkter Datenübernahme aus CAD-Systemen entfällt zusätzlicher Programmieraufwand.

Individualität

Freie Konturen – wie etwa in der modernen Holzbauarchitektur – sind kein Problem.









**BRANCHENKOMPETENZ
HOLZRAHMENBAU**

Höchste Wirtschaftlichkeit im Holzrahmenbau

Die SPM-2 erlaubt es, den Holzrahmenbau völlig neu zu denken. Die extreme Flexibilität, was die zu verarbeitenden Materialien betrifft, macht die SPM-2 zur herausragenden Bearbeitungsanlage für die Wandfertigung.

Kein Materialverschnitt mehr

Die SPM-2 holt sich die Daten direkt aus dem CAD-Programm. Beplankungen außen und innen werden auf diese Weise passgenau nach Maß gefertigt. Der oft beträchtliche Verschnitt entfällt damit nahezu komplett!

**BRANCHENKOMPETENZ
FASSADENBAU**

Optimierter Materialeinsatz

Ob neue oder vorgehängte Fassade: Die SPM-2 vereinfacht den Fassadenbau gravierend und optimiert auch hier den Materialaufwand. Sie kann für die Bearbeitung vielfältiger Materialien eingesetzt werden. Das macht sie zum unentbehrlichen Partner etwa beim Megatrend Wärmedämmung.

Fassade scannen und Platten passgenau fertigen

Die mittels 3D-Laserscanner generierten Daten fließen in das CAD-System ein und werden von der SMP-2 automatisch weiterverarbeitet. So entstehen in einem Durchlauf passgenaue Platten für die Fassade – ohne Nacharbeiten – komplett fertig bearbeitet.

**BRANCHENKOMPETENZ
AKUSTIKSYSTEME**

Überragende Effizienz

Die SPM-2 setzt auch bei der Fertigung von Akustikprofilen Maßstäbe. Mit Mehrspindelkopf oder Spezialwerkzeugen lassen sich die Akustikprofile besonders effizient und wirtschaftlich fertigen.



BEARBEITUNGS- AGGREGATE



Universalkreissägen mit 4 Achsen

Die Sägeaggregate mit 220 mm Sägeblatt-durchmesser garantieren ausrissfreies For-matieren und Schneiden. Damit lassen sich sowohl gerade als auch diagonale Schnitte in allen Winkeln präzise und schnell ausführen. Die Kreissäge ist um 360° drehbar.



Universalkreissägen mit 5 Achsen

Das 5-Achs-Sägeaggregat mit 550 mm Sä-geblattdurchmesser ermöglicht Trenn- und Abgratungsschnitte mit Winkel und Neigung. Die Kreissäge ist um 360° drehbar und um 50° neigbar.



Fräsaggregate mit 3 Achsen

Dieses Fräsaggregat ist mit unterschiedlichen Leistungen erhältlich und kann mit Werkzeugen bis 100 mm Durchmesser bestückt werden – für Bohr- und Fräsarbeiten mit bis zu 24.000 Umdrehungen pro Minute. Die Drehzahl passt sich programmgesteuert an das jeweilige Werkzeug an.

ZUBEHÖR Beschriftungssystem

Ein leistungsfähiges Inkjet-System kennzeichnet die Bauteile mit Text oder Barcode. Dazu sind verschiedene Farben verfügbar.



Fügeanschlag

Der pneumatisch verstellbare Fügeanschlag gewährleistet exakte, gerade Plattenbezugs-kanten.



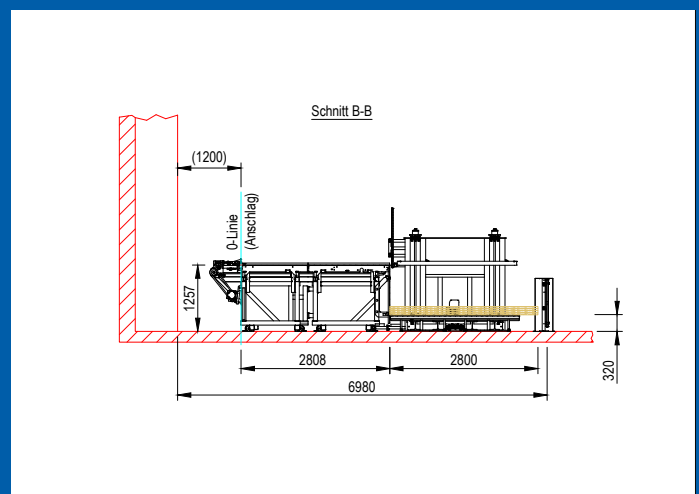
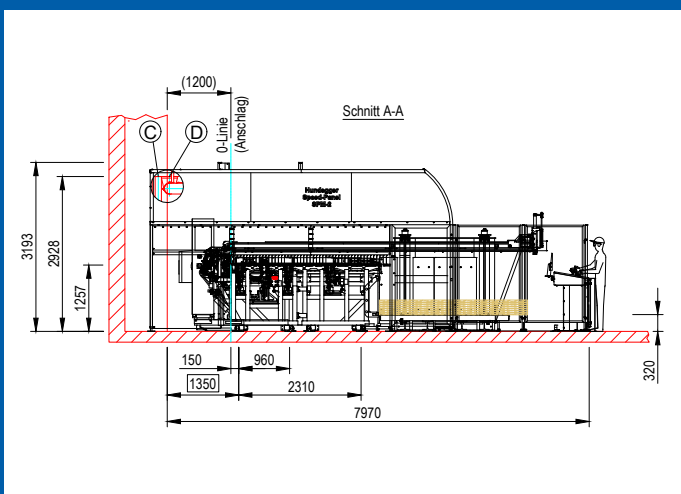
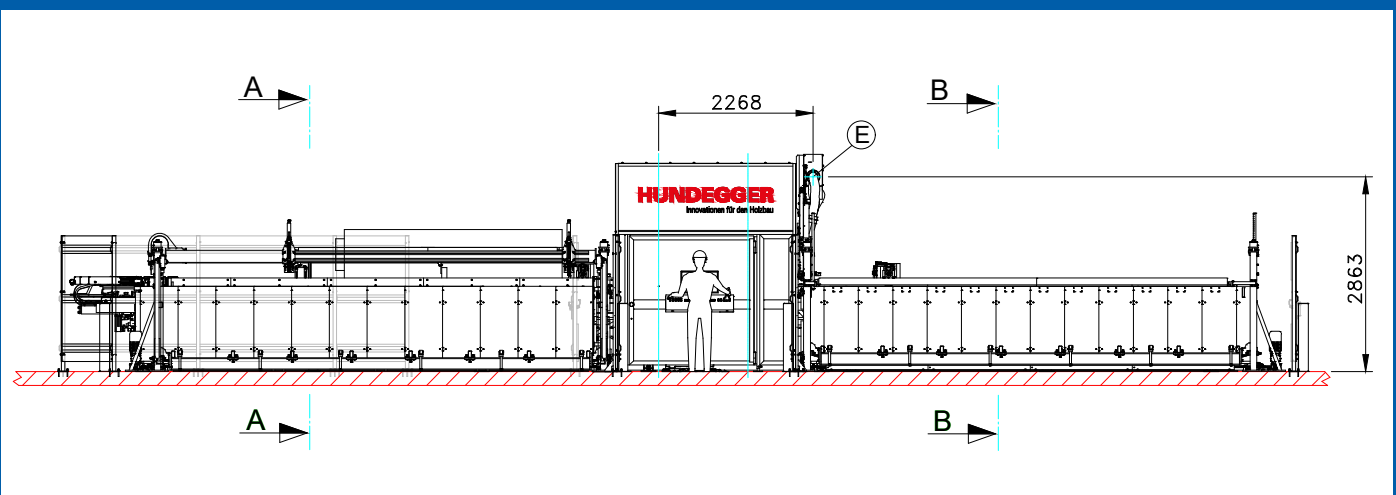
Hubtische und Bauteileinzug

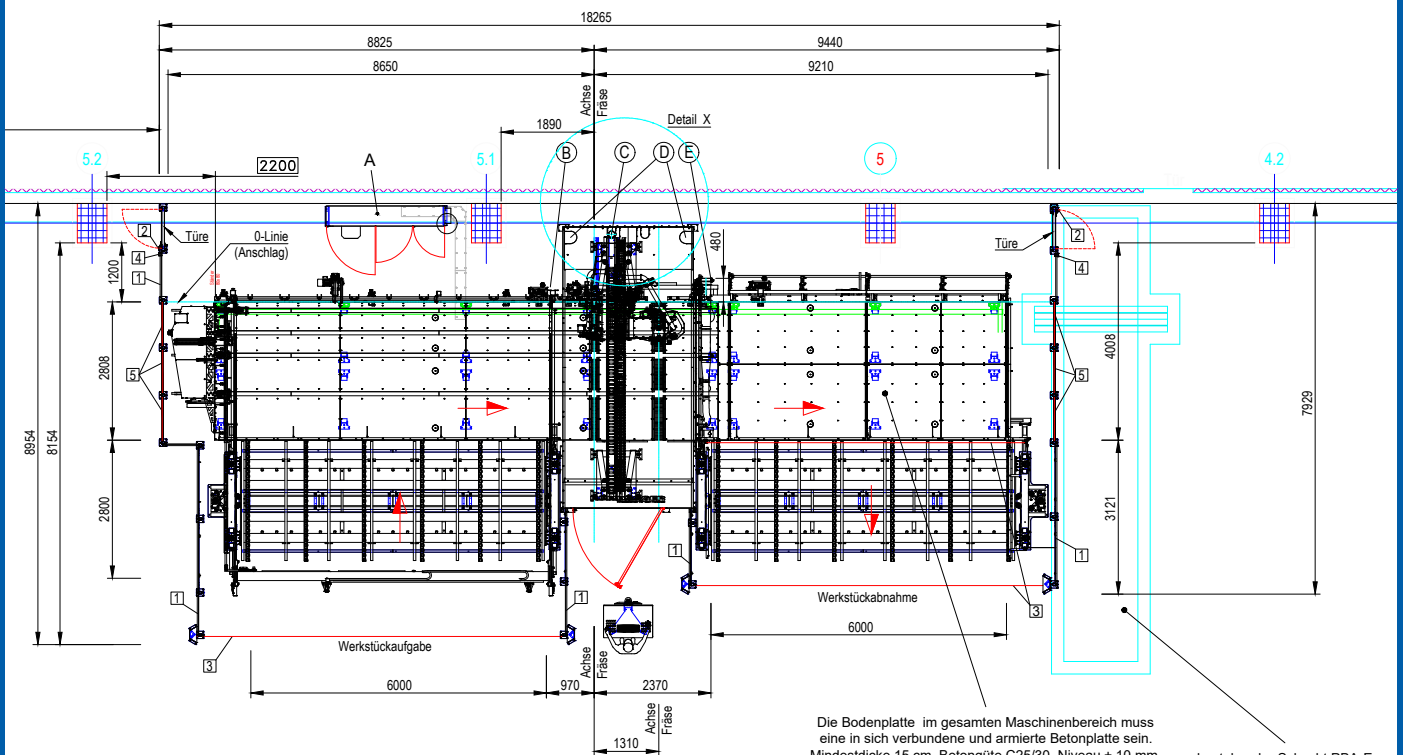
Die elektronisch gesteuerten Hubtische übernehmen die Bauteilaufgabe und -entnahme. Sie können von vorne mit einem Gabelstapler oder von oben mit einem Kran bestückt bzw. entladen werden. Zu bearbeitende Platten werden paketweise aufgelegt und Platte für Platte wird vollautomatisch in die Maschine befördert.



Elementlänge max. 6.000 mm
 Elementbreite max. 2.800 mm
 Elementstärke bei Massivplatten max. 40 mm
 Elementstärke bei Dämmplatten max. 120 mm

TECHNISCHE DATEN





Die Bodenplatte im gesamten Maschinenbereich muss eine in sich verbundene und armierte Betonplatte sein. Mindestdicke 15 cm, Betongüte C25/30, Niveau ± 10 mm. Auslegung und Erstellung des Fundaments bauseits.

bestehender Schacht PBA-E

- 1 Schutzgitter (h = 2,01m)
- 2 Türsicherheitsschalter
- 3 Lichtschranke
- 4 Quittiertaster
- 5 Prallwand



Gestaltung &
Druck: *Labels*



**ABBUND-
ZENTRUM**
ULM

Pappelauer Straße 49
89134 Blaustein-Dietingen
Tel. +49 (0) 73 04 - 9 61 30
info@abbundzentrum-ulm.de
www.abbundzentrum-ulm.de